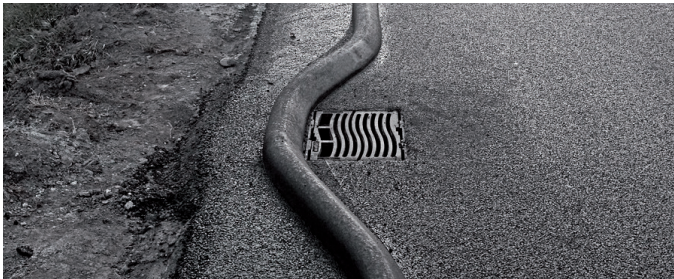


# RESEARCH & DEVELOPMENT



## 01 PRODUKT INNOVATIONEN

Zum Beispiel unsere bituminösen Randabschlüsse, die man schweizweit entdecken kann, denn sie sind bekannt für:

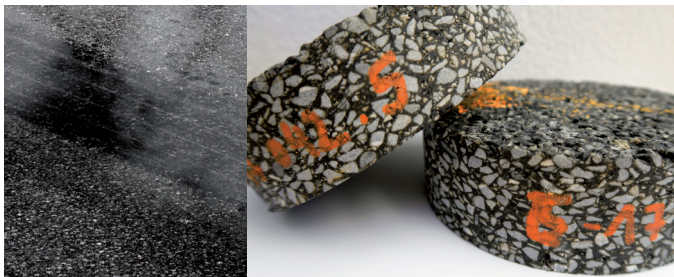
- beliebige Formen, bis hin zu sehr kleinen Querschnitten
- perfekte Oberflächenstruktur
- starke Haftung, unabhängig vom Einbaukonzept
- hohe Langlebigkeit und grosse Widerstandsfähigkeit
- schnelle Verfügbarkeit



## 02 ENTWICKLUNG SOFTWARE

Die **GPS basierte Maschinenverwaltung** informiert in Echtzeit über den Standort und die Betriebszeiten unserer Baumaschinen und Fahrzeuge.

- Echtzeit Disposition
- Optimierte Wartungsverwaltung
- Reduzierte externe Kosten infolge Schäden
- weniger Mietmaschinen



## 03 QUALITÄTSPRÜFUNG VON BELÄGEN

Entwicklung von eigenen Tests:

Um schnell, einfach und punktuell präzise Aussagen über die lärmreduzierende Wirkung eines LNA treffen zu können, ohne dass Bohrkernentnahmen oder Lärm-Messungen durchgeführt werden müssen, wurde von der Weibel AG ein Luftdurchlässigkeitsmessgerät entwickelt. Mit diesem Gerät können sowohl Aussagen zur Verschmutzung (Messung der Luftdurchlässigkeit) als auch zum Kornausbruch (Messung der Oberflächenrauigkeit) gemacht werden. Mit Hilfe eines mathematischen Modells werden diese beiden Parameter mit den Lärm-Werten korreliert.



## 04 GERÄTE INNOVATIONEN

Die Vielfalt der Bitumensorten und Zusätze wie z.B. Polymere oder Wachse wird immer grösser. Um deren rheologische Eigenschaften beurteilen zu können, wurde von uns die **PenetroWAG** entwickelt.

Mit diesem Messgerät wird das Verformungs- und Fließverhalten von Bitumen oder Bitumen-Zusatz-Gemischen in Abhängigkeit von der Temperatur bestimmt. Mit einem Temperaturbereich von -20°C bis + 40°C erfolgt die Prüfung bei den Gebrauchstemperaturen von Strassenbelag.